

工业网关-SP-WG200C

使用说明书

做更好用的工业智能终端



好品质



易使用



易集成

在使用本产品之前，请务必先仔细阅读本使用说明书。

请务必妥善保管好本说明书，以便日后能随时查阅(保留备用)。

请在充分理解内容的基础上，正确使用。

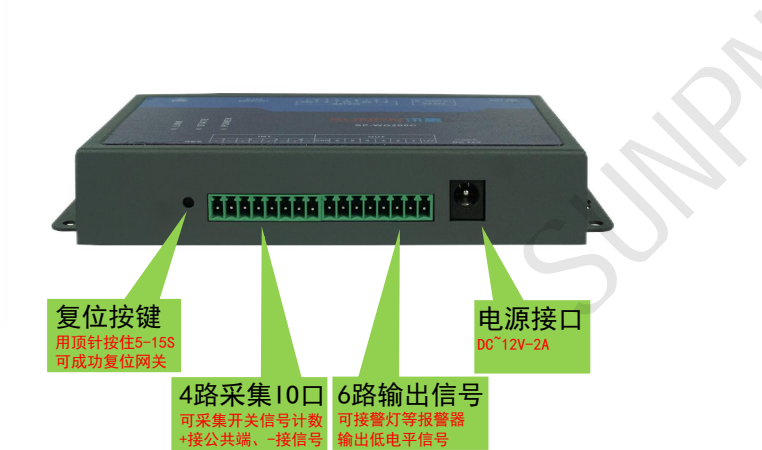


一、网关接口介绍	3
二、网关Wifi连接与设置	4
三、网关以太网连接与设置	5
四、网关通讯/串口设置	6
五、SP-WG200C工具运用	7
六、SP-WG200C-JD工具运用	8
七、更多相关产品介绍	9

一 网关接口图示

- 注：1. 网关需要安装在防水、防晒、防尘的环境下使用
2. 网关供电需使用标配的DC~12V-2A适配器电源
3. 网关禁止给其他设备供电使用
4. 网关WIFI天线、433M天线需正确扭紧才可正常使用
5. 网关的WIFI天线、433M天线扭紧好需直立且没有金属遮挡，否则影响信号

- 产品说明：
1. 网关上电后，“POWER”红色指示灯常亮，“STATE”绿色指示灯慢闪
2. 网关上电后，网口指示灯不亮，需要配置打开以太网后才可正常使用



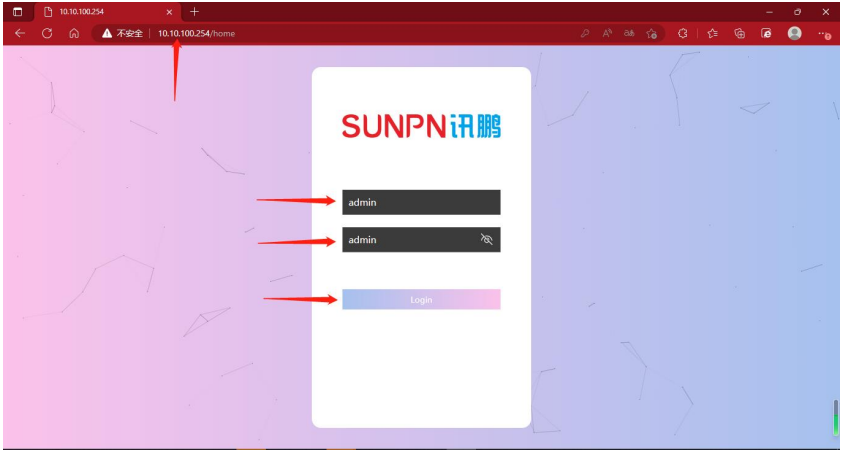
常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
通电网关没有反应	电源适配器损坏或接入不良	检查电源适配器

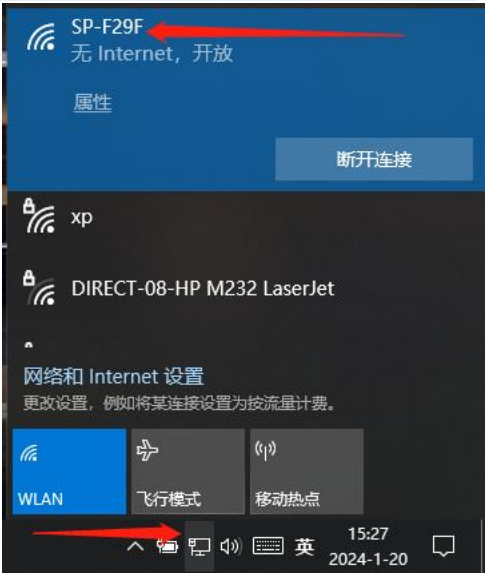
二 网关Wifi连接/设置

步骤说明:

1. 打开电脑Wifi连接, 找到“SP-”开头的Wifi名称 (见右图一)
2. 并连接上Wifi “SP-XXXX”, 默认密码为“空”
3. 用浏览器登陆网关, 默认IP为“10.10.100.254” (见下图二)
4. 输入用户名与密码即可登陆, 默认用户名与密码为“admin”

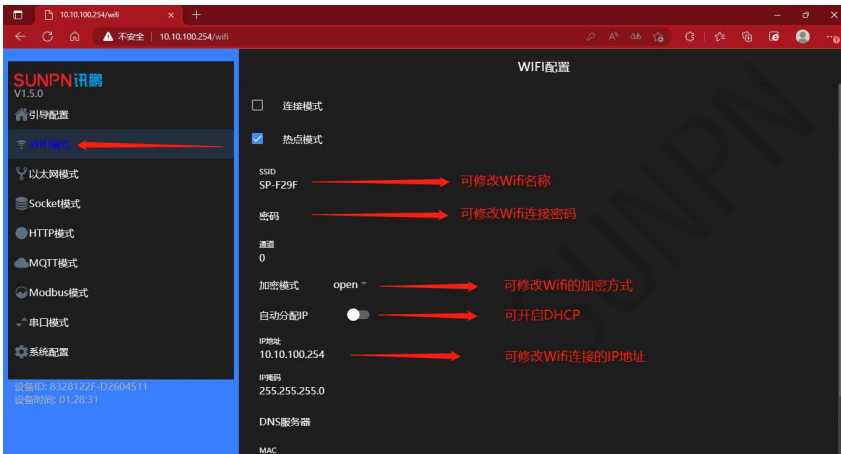


(图二)



(图一)

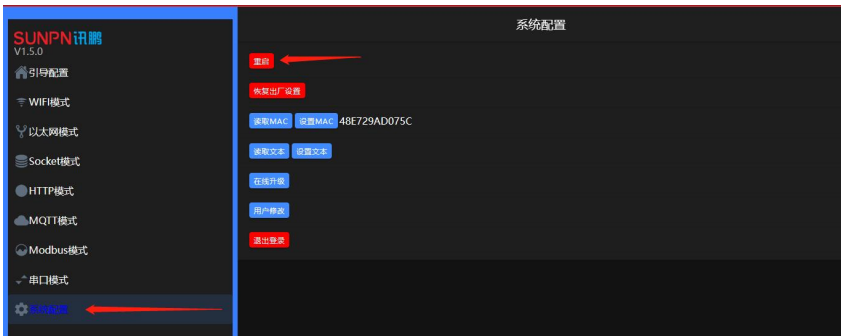
5. 登陆网关后, 即可在Wifi配置界面进行网关Wifi配置的修改 (见下图三)



(图三)

注意:
自动分配IP尽量不要开启, 以免出现冲突或者找不到IP地址

6. 修改后需重启网关才可生效 (见下图四)



(图四)

注意:
如果出现修改无效的情况, 可能是修改后没有重启网关 (在浏览器重启即可, 断电重启无效)

常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
浏览器无法登陆	网关IP地址输入错误 电脑没有连接上网关的WIFI	检查网关IP地址 检查是否连接网关WIFI
登陆后界面显示不全	浏览器不兼容	更换其他浏览器

步骤说明:

1. 用Wifi连接登陆网关之后，打开以太网模式，即可进入有线以太网设置界面（见下图一）



（图一）

2. 修改后需重启网关才可生效（见下图二）



（图二）

3. 插上网线，此时网口的绿色指示灯常亮，橙色指示灯闪烁为连接正常

4. 用浏览器登陆网关，输入以太网的网关IP地址即可登陆网关

注意：
自动分配IP尽量不要开启，以免出现冲突或者找不到IP地址

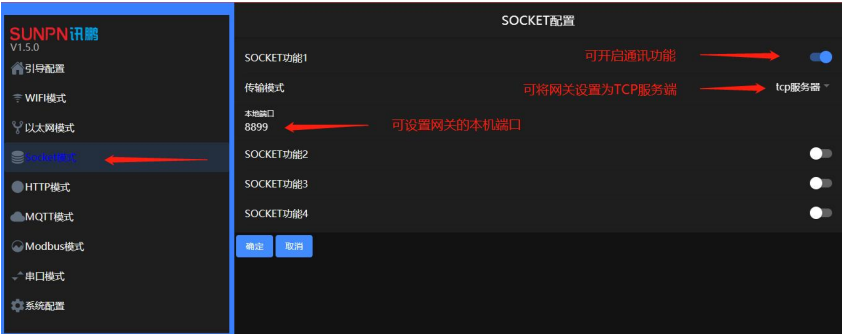
注意：
如果出现修改无效的情况，可能是修改后没有重启网关（在浏览器重启即可，断电重启无效）

常见故障及处理

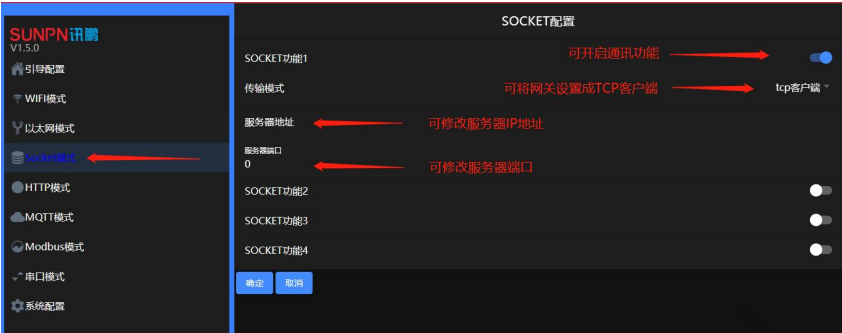
故障现象	原因分析	排除方法
网线插上网口指示灯不亮	网关以太网功能没有打开 网线没有接入网络	Wifi登陆网关检查以太网功能是否打开 检查网线是否接入网络
浏览器无法登陆	网关IP地址输入错误 网关没有接入网线 网络不通畅或IP地址冲突	检查网关IP地址 检查是否连接网线 检查网络是否通畅及IP地址是否冲突
登陆后界面显示不全	浏览器不兼容	更换其他浏览器
接入网络后LINK指示灯不亮	指示灯亮度较暗	指示灯暗闪

步骤说明:

1. 用Wifi连接或者以太网连接登陆网关，进入Socket模式即可进入通讯设置（见下图一、图二）



(图一)



(图二)

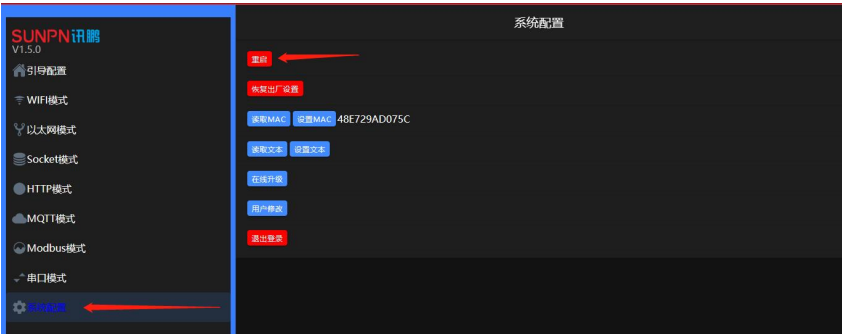
2. 进入串口模式即可进入网关的串口设置界面（见下图三）



(图三)

注意：
串口信息不可随意修改，否则网关可能无法通讯（波特率必须设置115200）

3. 修改后需重启网关才可生效（见下图四）



(图四)

注意：
如果出现修改无效的情况，可能是修改后没有重启网关（在浏览器重启即可，断电重启无效）

常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
网关无法通讯	客户端/服务端端口错误 串口信息设置错误	检查客户端/服务端设置 检查串口设置，以默认设置为准

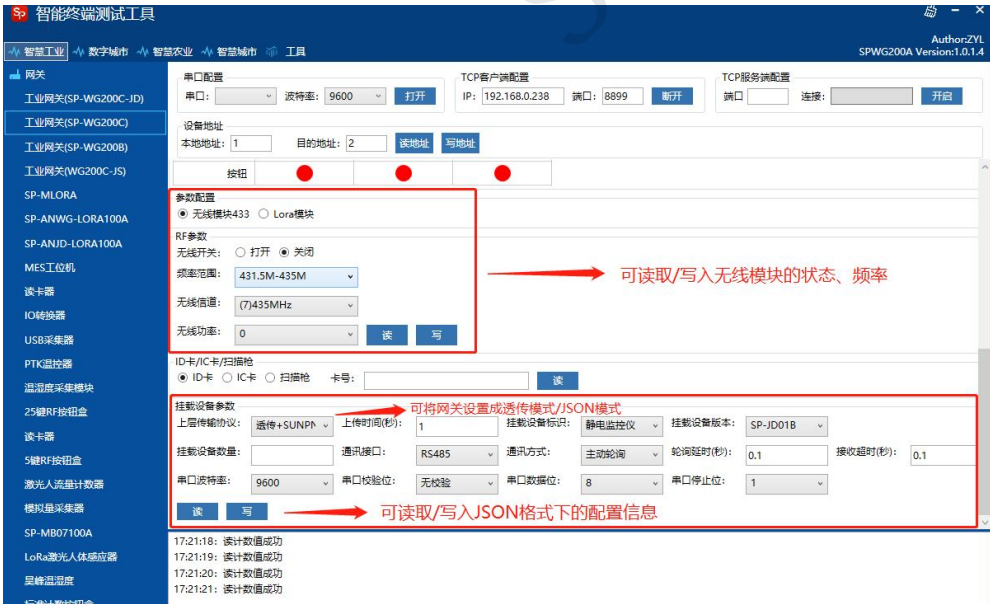
步骤说明:

- 1. 将网关设置成TCP服务端
- 2. 打开标准测试工具TestTools.exe应用程序
- 3. 选择智慧工业及工业网关（SP-WG200C）（见下图一）
- 3. 输入网关IP地址及服务端口，点击连接，此时会自动读取网关的本地地址与目标地址，下方窗口提示读地址成功，连接按钮切换成断开，表示网关连接成功（见下图一）
- 4. 点击监控计数，可实时监控网关4路计数IO口的计数情况（见下图一）
- 5. 点击读输出状态，可读取网关6路输出信号的状态（见下图一）



(图一)

- 6. 可读取/写入网关内置的无线模块的状态、频率等信息（见下图二）
- 7. 可将网关设置成透传模式/JSON模式（见下图二）
- 8. 可设置JSON模式下的网关信息(见下图二)



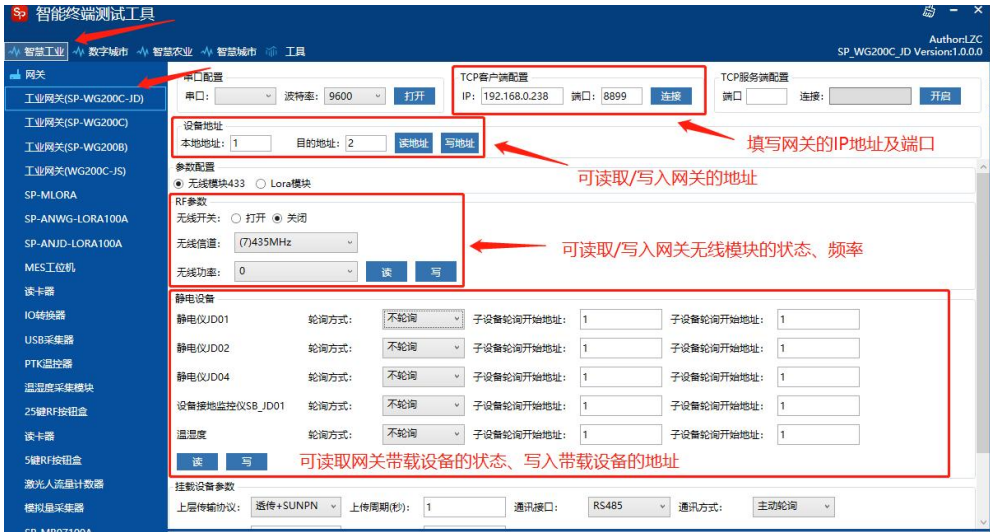
(图二)

- 9. 修改任何设备信息需点击写入才有效

温馨提示:
其他不清晰的地方, 请咨询相关人员, 如设置错误, 可用网关上的复位按键将网关进行复位

步骤说明:

- 1. 将网关设置成TCP服务端
- 2. 打开标准测试工具TestTools.exe应用程序
- 3. 选择智慧工业及工业网关（SP-WG200C-JD）（见下图一）
- 3. 输入网关IP地址及服务端口，点击连接，此时会自动读取网关的本地地址与目标地址，下方窗口提示读地址成功，连接按钮切换成断开，表示网关连接成功（见下图一）



(图一)

- 4. 可读取/写入网关内置的无线模块的状态、频率等信息（见上图一）
- 5. 可读取网关带载设备的状态、写入带载设备的地址（见上图一）
- 6. 可读取/写入网关带载设备的轮询速度(见下图二)



(图二)

- 7. 网关与静电仪使用有线485通讯的情况下，建议轮询时间设置在0.3S
- 8. 网关与静电仪使用无线通讯的情况下，轮询时间必须设置在0.4S-0.5S
- 9. 上传周期=带载设备的数量*轮询时间（单位为秒），可大于（例如结果为9.6秒，可设置为10秒）
- 10. 修改任何设备信息需点击写入才有效

温馨提示:

其他不清晰的地方，请咨询相关人员，如设置错误，可用网关上的复位按键将网关进行复位

每年 5000 多家
智造型企业与集成商选择讯鹏，
一站式供应，当然更省心！

显示

交互

数采

组网

应用



工业触摸一体机



MES数采工业平板



PAD移动工业终端



MES数采工位机



ESOP触摸一体机



工控主机



数采IO控制器



通讯组网网关



PROFINET系列



安灯系统终端



工业电子看板



静电监测终端